

Cette liste de contrôle contribue à la livraison par les expéditeurs d'ULDs préparés dans leurs locaux et conformes en termes de sécurité des vols et de transport par voie aérienne. Il convient de s'assurer de l'avionnabilité de chaque ULD avant sa préparation. Les unités non avionnables doivent être restituées vides au GHA de la compagnie aérienne avec signalement explicite de leur état de dommage.

Numéro de L'ULD

Contrôle d'avionnabilité avant constitution de l'ULD

N/A

- | | | | |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 1. La base de l'ULD ne comporte aucune déformation / perforation pouvant endommager le système de chargement ou le plancher de l'avion | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 2. Les coins de l'ULD ne sont ni manquants, ni déformés, ni endommagés | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 3. Les rails ne sont ni déformés, ni craquelés, ni d'un niveau d'usure pouvant endommager le plancher de la soute avion ou ses systèmes d'arrimage | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 4. Il y a moins de cinq rivets manquants ou endommagés par rail et la distance minimale entre les rivets manquants/endommagés ou entre un rivet manquant endommagé et le coin de la palette est supérieure à 50 cm / 20 pouces | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 5. Le numéro d'identification de la palette est inscrit et lisible | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 6. Le filet de la palette n'a pas plus d'une maille coupée par côté (vérifier la partie supérieure du filet + les 4 côtés) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 7. Les cordes de coin ne sont ni endommagées ni manquantes | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 8. Il n'y a pas plus d'un crochet endommagé ou manquant par côté | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 9. L'étiquette TSO de la palette est lisible, et sa date de validité n'a pas expirée | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 10. Les étiquettes ULD utilisées dans le cadre d'expéditions précédentes ont été retirées du filet | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Autres vérifications avant constitution de l'ULD

- | | | | |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 11. Une bâche plastique a été positionnée sur le fond de la palette avant la constitution de l'ULD | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 12. L'intégralité des colis ne présentent aucun dommage apparent, signe d'altération ou fuite | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 13. Les palettes, bastaings ou planches en bois sont marqués avec le logo de certification IPPC clairement lisible permettant d'attester d'un traitement insecticide approprié | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 14. Les pièces les plus lourdes sont positionnées au centre de la base de la palette afin de respecter le centre de gravité de l'ULD | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |

Vérifications finales après constitution de l'ULD

- | | | | |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| 15. Le rail de l'ULD n'est obstrué ni par le fret, ni par les bâches plastiques | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 16. La hauteur et les contours de l'ULD sont compatibles avec tous les types avion utilisés jusqu'à la destination finale | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 17. En ce qui concerne les palettes de soute, la hauteur maximale du fret chargé est de 160 cm, la mesure étant prise à partir du plancher de la palette et non de la partie supérieure du rail | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | |
| 18. Les sangles, utilisées le cas échéant afin de contenir de potentielles contraintes de compression ou de tension (= force g ou vecteur accélération), sont positionnées sous la bâche plastique et sous le filet de la palette | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| 19. Une seconde bâche plastique est positionnée sur l'ensemble des pièces chargées sur l'ULD, couverte par le filet de la palette et recouvrant la première bâche sur les 4 côtés de la palette | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Nom de l'expéditeur/Transitaire :

Vérifié par (Nom) : Date : Heure :

Signature : Escalé :